

LVL工場 QC工程

連雲港宮良木業有限公司

工程名	工程作業	管理項目	基準・指示書	発行部・製造部	記録帳表類
原材料受入	単板受入検査	長さ・幅・厚さ・数量・樹種	注文書と照会	検査・計測機器	納品書
↓	単板置場	サイズ別・樹種別区分	マーキング	目視	
	接着剤及び副資材受入	接着剤種類・数量・接着剤品質	注文書と照会・接着剤試験と照会	目視	
		副原料(増量剤・硬化剤など)	数量・品名・納入先照会	目視	納品書・接着剤試験表
	副資材置場	種別・入荷日区分	マーキング	目視	
単板たて継ぎ	単板搬入	長さ・幅・厚さ・含水率・数量・樹種・材面品質	製造基準	スケール・ノギス・目視	単板測定野帳
↓	単板たて継ぎ (スカーフコンポーザー)	接着剤溶解温度・圧縮圧力時間	製造基準	取付機器	
単板積層接着ライン	製糊作業	配合量・製糊時間・粘度・温度・PH	製造基準又は接着剤配合指示書	目視・温度計	製糊日報・製糊場点検報告書
↓	単板塗布作業	塗布量測定	製造基準	台秤	
	冷圧(コールドプレス)	圧縮時間(20分ごと確認)	製造基準		
	熱圧(アコーディオンプレス)	ゲージ圧力・圧縮温度・圧縮時間(20分ごと確認)	製造基準	取付機器	
	高周波プレス	熱圧温度(120度)確認			
	半製品置場	半製品名・寸法・月日区分	マーキング	目視	
加工・仕上ライン	製品検査・切削(上下面サンダー)	外面検査・厚さ・幅・長さ・対角線寸法・含水率	製造基準	スケール・ノギス・目視	加工・仕上日報
↓	裁断(ヒアレス1250・650・カットマシン)				
	製品梱包	製品名・寸法表示・製造日付	製造基準		
	製品一時置場	製品種の区分			
製品品質管理	物理試験	接着力試験・曲げ試験・ホルムアルデヒド放散量試験	製造基準	引っ張り試験機	物理試験成績表
最終製品検査	最終製品検査	梱包・ラベル表示確認		目視	
↓	適合製品置場	製品種の区分			
製品出荷管理	製品出荷	表示内容・梱包状態確認	出荷明細書・出荷製品確認	目視	出荷明細書